



Induktiv gehärtet von \varnothing 60 – 500 mm



Stützwalze eines Quarto-Gerüsts



Schleifen einer Richtwalze

N | A | W | U Walzen

induktiv gehärtet

- **N|A|W|U-Walzen**
sind induktiv randschichtgehärtet und zylindrisch oder ballig geschliffen.
- **N|A|W|U-Walzen**
werden für die Herstellung und Weiterverarbeitung von Blechen und Folien aus St- und NE-Metallen verwendet.
- **N|A|W|U-Walzen**
verbinden die extreme Verschleißfestigkeit einer randschicht-gehärteten Oberfläche mit der für die Biegebeanspruchung erforderliche Festigkeit des zähen, ungehärteten Kerns.
- **N|A|W|U-Walzen**
werden verwendet als Stütz-, Zwischen-, Richt-, Arbeits-, Treib-, Vorschub-, Umlenk-, Schneid-, Quetsch- oder Messerwalzen.
- **Werkstoffe**
 - unlegierte Vergütungstähle wie Ck45, Cf53, Ck60
 - legierte Vergütungstähle 42CrMo4V, 51CrV4V, 50CrMo4V
 - Werkzeugstähle: 100Cr6, 86CrMoV7V
- **Härtung**
bis zu einer Tiefe von 11-13 mm nach DIN 50190 (abhängig von Werkstoff und Durchmesser)
- **Lohnarbeit**
Instandsetzung und Nachschleifen Ihrer abgenutzten Walzensätze

N | A | N | A | W | U

Achsen, Walzen und mehr...